

RAM ENVIRONNEMENT®, DES SOLUTIONS INNOVANTES, LES SERVICES EN PLUS...

+ d'expérience, + de technicité, + de services, + d'applications, + de garanties

RAM Environnement® est une filiale du groupe Exel Industries, spécialisée dans la pulvérisation, numéro un mondial dans la protection des végétaux et numéro trois de la protection des matériaux.

La solidité d'un groupe, la synergie des expériences

Seul fabricant en France, RAM Environnement® met son expertise de la pulvérisation au service de toutes les industries pour le traitement des poussières minérales, issues du recyclage et agro-alimentaires, et le traitement des odeurs. Le procédé consiste à vaporiser au plus près de la source d'émission de poussières ou d'émanation d'odeurs une solution aqueuse active.



2, rue de l'Industrie • 45550 Saint-Denis-de-l'Hôtel • France
Tél. : +33 (0)2 38 46 31 10 • Fax : +33 (0)2 38 59 15 28
ram@ramenvironnement.com

www.ramenvironnement.com

www.neogis.fr - © Fotolia - RAM - 09/2012

TRAITEMENT DES NUISANCES OLFACTIVES



ODO-RAM®, solutions industrielles de pulvérisation



La qualité de l'air retrouvée

Depuis 40 ans, RAM Environnement®, filiale du groupe Exel Industries, développe fabrique et commercialise des solutions techniques innovantes basées sur la pulvérisation pour le traitement des poussières d'origines minérales, issues du recyclage, agro-alimentaires et le traitement des odeurs dans les sites confinés ou à ciel ouvert.



Un exemple de point de vaporisation : le TURBO-RAM® TRD 500.



TRD 500 en CET

ODO-RAM®, une solution globale de traitement des odeurs par la pulvérisation



Enfouissement

ODO-RAM® est un procédé innovant qui consiste à vaporiser au plus près de la source d'émission d'odeurs une solution aqueuse active capable de masquer ou de détruire les molécules malodorantes.

DE NOMBREUX DOMAINES D'APPLICATIONS

RAM Environnement® a conçu des applications spécifiques d'**ODO-RAM®** pour traiter les nuisances olfactives dans de nombreux secteurs d'activités :

- industrie agro-alimentaire,
- eaux usées,
- compostage,
- industrie extractive,
- enfouissement,
- égarissement,
- fabrication d'engrais,
- stockage et traitement de déchets,
- fabrication de pâte à papier,
- raffinage,
- épuration,
- élevage,
- maturation des mâchefers,

Avec **ODO-RAM®**, RAM Environnement® met son expertise de la pulvérisation au service du traitement des odeurs, avec des applications innovantes et respectueuses de l'environnement.



Traitement de déchets



Station d'épuration



Compostage

Les odeurs et les nuisances olfactives sont au cœur des préoccupations environnementales dont l'importance va croissante, aussi bien du côté des industriels qui cherchent à maîtriser ces nuisances que du côté de la population riveraine qui exige le respect de son cadre de vie. La maîtrise des pollutions olfactives s'avère particulièrement délicate dans les milieux à ciel ouvert où il s'agit d'adapter la solution technique de traitement des odeurs en fonction des molécules rencontrées et des tailles des sites concernés.

ODO-RAM® GARANTIT, PAR LA DESTRUCTION DES MOLÉCULES MALODORANTES, LE TRAITEMENT DES ODEURS ET DES NUISANCES OLFACTIVES EN SITE CONFINÉ OU À CIEL OUVERT.

Le procédé permet de :

- protéger la nature et l'environnement,
- améliorer les conditions de travail,
- éliminer le risque de gênes occasionnées aux riverains...



Traitement des eaux

UNE TECHNOLOGIE COMPLÈTE

Une installation de traitement d'odeurs comprend toujours :

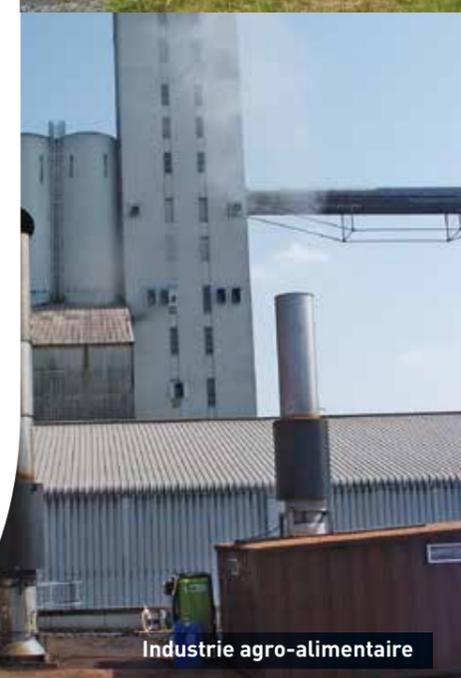
- une unité de dosage de solution active et de mise en pression du mélange eau-produit,
- des points de vaporisation adaptés aux tailles des cibles à traiter.

Un point sur la réglementation

Les pouvoirs publics interviennent sur ces questions en réglementant de plus en plus les émanations (Code de l'environnement, loi du 19 juillet 1976, arrêté ministériel du 2 février 1998, etc.). La pollution olfactive fait également l'objet de nouvelles réglementations dans de nombreux pays.



Maturation des mâchefers



Industrie agro-alimentaire